



Il punto d'incontro
ideale tra produttività,
versatilità, dimensioni e
prezzo.

Non c'è limite alle
applicazioni di stampa
in piano su vetro,
ceramica, metalli,
plastica e legno.

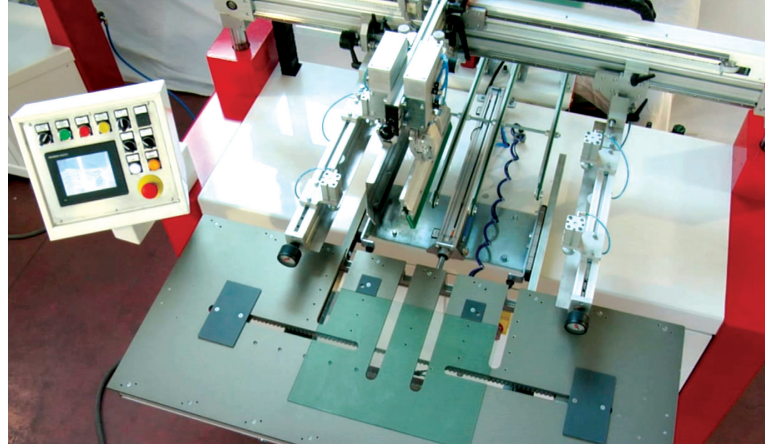
Un partner affidabile

In Cugher, da oltre 40 anni, siamo pionieri nello studio, sviluppo, costruzione e implementazione di soluzioni e sistemi all'avanguardia per la stampa serigrafica. Le nostre macchine e i servizi evolvono, per essere sempre vicini alle rinnovate esigenze del settore e per garantire, ai nostri clienti, le soluzioni più efficienti con cui affrontare il loro mercato.

La macchina per stampa serigrafica Serie LS è il punto d'incontro ideale tra produttività, versatilità, dimensioni e prezzo. Non c'è limite alle applicazioni di stampa in piano su vetro, ceramica, metalli, plastica e legno.

Questa macchina racchiude il meglio della tecnologia di stampa, in un corpo compatto. Grazie al controllo PCL, alla gestione automatica del fuori contatto e alla possibilità di scarico posteriore automatico dei pezzi stampati, garantisce qualità di stampa e produttività uniche nella categoria, per medie e grandi tirature.

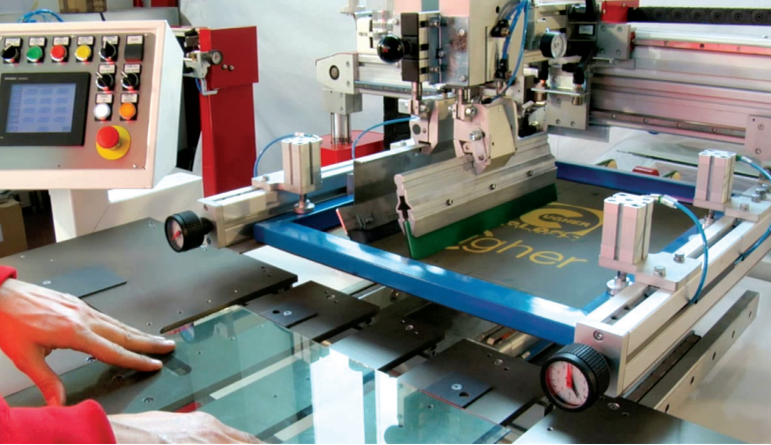
La Serie LS è stata studiata per ottimizzare i nuovi processi produttivi, garantendo un'elevata velocità



di cambio formato, semplificando tutte le procedure di sostituzione del telaio e programmazione del ciclo successivo.

La costruzione è basata su affermati standard e sui migliori componenti di mercato, per garantire affidabilità, durata nel tempo e semplicità di manutenzione, grazie anche ad una progettazione attenta, che permette di accedere con facilità a tutte le zone soggette a manutenzione.

La macchina è dotata di barriere di sicurezza in rispetto delle Direttive Europee sulla sicurezza e relativa marcatura CE: 2006/42/CE.



Principali caratteristiche tecniche e funzionali

- Robusto piano stampa in alluminio anodizzato, con movimento orizzontale pneumatico, per agevolare il carico e l'estrazione frontale dei pezzi;
- Il dispositivo di scorrimento racla e controracla è montato su guide temprate e pattini a ricircolo di sfere, per ridurre al minimo gli attriti e conservare nel tempo la precisione di movimento;
- Sistema pneumatico di registro dei pezzi, tramite due ganasce di centraggio, che funzionano anche da platee per prevenire urti della racla contro

i bordi dei pezzi. Queste si aprono a fine ciclo, per agevolare il carico e lo scarico. Il sistema di chiusura è del tipo "autocentrante";

- Regolazioni della pressione di racla e contro racla tramite valvole proporzionali con autoapprendimento dello spessore, che mantengono costante la pressione lungo tutto il percorso, compensando automaticamente eventuali variazioni di spessore della superficie di stampa;
- Le regolazioni della velocità di racla e controracla sono indipendenti, con impostazione da pannello e movimento tramite motore brushless;
- Regolazione della distanza del porta-telaio dalla superficie da stampare e fuori contatto automatico durante la stampa, con la possibilità di regolare indipendentemente il punto di inizio e il sollevamento, fino a massimo 30 mm;
- Regolazione micrometrica della posizione del porta-telaio, rapportato agli assi X-Y e rotativo (Z);
- Sollevamento verticale di 20 mm della testa di stampa dopo ogni ciclo e sollevamento verticale di 500 mm dell'intera testa di stampa per agevolare la pulizia del telaio e facilitare l'accesso in caso di

- ispezioni o manutenzioni;
- Sistema di fissaggio rapido della racla, con angolo di lavoro regolabile tra 5° e 30° e possibilità di ribaltamento, per utilizzare entrambi gli spigoli prima della riaffilatura. Opzionalmente è disponibile un sistema antigoccia.

Opzioni

- Bloccaggio pneumatico rapido del telaio;

- Bloccaggio pneumatico rapido del gruppo racla – raschietto;
- Sistema Antigoccia, per evitare che eventuali gocce di inchiostro cadano sul telaio;
- Centraggio automatico: tramite piastre con chiusura pneumatica gestite da una guida lineare;
- Scarico posteriore dei pezzi, per il collegamento diretto al forno.

MACCHINA PER STAMPA SERIGRAFICA CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni max (mm.): 700 x 300 - 700 x 500 - 1000 x 300 - 1000 x 500 - 1000 x 700 - 1300 x 300 - 1300 x 500 - 1300 x 700

Altezza piano stampa	mm. 950	Aggiustamento telaio assi X-Y-Theta	mm. $\pm$ 5
Min. dimensioni stampa**	mm. 50 x 250 - solo per scarico manuale	Velocità di stampa	Fino a 40 Mt/m
Max. dimensioni porta telaio	+500 mm - in rispetto della max. dimensioni stampa	Registrazione Fuori Contatto	mm. 0 ÷ 30
Spessore vetro	mm. 0 ÷ 20	Pressione aria richiesta	Minima 5 ATM
Ciclo a vuoto	400 pcs/h	Voltaggio e Frequenza standard	400 v 50hz
Produttività	Fino a 4 pcs/min	Potenza installata	kw 3,5 a Kw 5
Precisione e ripetitività	mm. $\pm$ 0,08	Peso netto (in base alla versione)	Da Kg. 600 a Kg. 1200
Altezza testa di stampa per pulizia telaio	mm. 500		