



# ARARAT

Aplicaciones Tecnológicas, S.A. de C.V.

---

## Antecedentes:

Aplicaciones Tecnológicas, S.A. de C.V. es una empresa mexicana fundada en el año de 1983 con 27 años de experiencia en la fabricación y comercialización de lubricantes y fluidos industriales de alta tecnología, tanto mineral como sintética, para satisfacer las necesidades en diferentes áreas de la industria nacional y extranjera. Nuestros lubricantes están elaborados con el más alto compromiso de calidad que la maquinaria moderna requiere.

Estamos enfocados a minimizar los problemas tribológicos, aumentar la vida de sus equipos y ahorrar energía. Seleccionamos de una gran variedad de fluidos, el de más alta tecnología para elaborar el mejor lubricante aplicable a cada necesidad.

## Líneas de Producción:

Contamos entre otras con las siguientes áreas de servicios:

- ✧.- Industria de la refrigeración y aire acondicionado.
- ✧.- Industria del vidrio.
- ✧.- Industria Textil.
- ✧.- Lubricantes Industriales y Especialidades.
- ✧.- Industria Automotriz.

También contamos con:

- ✧.- Recuperación de aceites y combustibles.
- ✧.- Servicio de Maquila.
- ✧.- Servicios de Comercio Exterior
- ✧.- Servicio de purificación.
- ✧.- Limpiadores industriales.
- ✧.- Almacenaje de Mercancías

## Productos:

- Aceites Minerales Básicos
- Aceites Minerales Semisintéticos
- Aceites Minerales Hidrogenados
- Aceites Minerales Hidrotratados
- Aceite Alquibenceno
- Polialquilenglicol
- Polialfaolefina
- Poliolester
- Esteres
- Esteres Complejos
- Diesteres
- Silicones
- Aceites Fluorados
- Aceites Grado Alimenticio
- Fluidos Maquinado Metal
- Grasas Grado Alimenticio
- Grasas Sintéticas Engranés
- Grasas Multipropósito
- Grasa de Jabón de Bario
- Grasa Complejo Aluminio
- Grasa de Teflón
- Grasas Desmoldantes



# ARARAT

Aplicaciones Tecnológicas, S.A. de C.V.

La calidad de nuestros productos esta respaldada por las empresas más importantes especializadas en la investigación, desarrollo y fabricación de aceites y lubricantes sintéticos.

### Socios Internacionales:

- Huntsman International
- CPI Engineering Services
- ProChemTech International
- I.C.I.
- The Lubrizol Corporation
- Global Asia Pacific PTE
- M-Chem Technologies
- Soltex Solvents
- Shrieve Chemical Products
- Somec a Division of SNK America
- RheinChemie
- Avant Garde Technology
- General Color & Chemical Company
- Cormiquim, Ltda.

### Socios Nacionales:

- Lubrizol de México
- Aditivos Mexicanos
- Moca
- Ciba Geigy
- Huntsman de México
- King
- Dover
- Ciemex, S.A. de C.V.
- Diamond Internacional de México
- Filtakleen
- U.S. Technologies
- Danfoss Compressors
- DuPont
- Kelvinator

### **Infraestructura:**

Contamos con dos oficinas en el piso 37 del World Trade Center Ciudad de México y un área de 3000 m<sup>2</sup> en la zona oriente de la ciudad, donde están distribuidos funcionalmente:

✧.- Planta de Producción.

✧.- Área de Alquilación.

✧.- Área de Análisis e Investigación.

✧.- Área de Almacenamiento.





# ARARAT

Aplicaciones Tecnológicas, S.A. de C.V.

## Maquinaria y Equipo:

- Tanques de almacenaje con capacidad de 1,000,000 litros
- Reactores con una capacidad aproximada de 16,000 litros
- Filtros prensa para separar líquidos y sólidos a través de filtración por presión.
- Tanques mezcladores con capacidad de 600 litros
- Maquina de soplado para elaboración de botellas de polietileno.
- Maquinas envasadoras de líquidos de capacidad variable.
- Molino Koloidal
- Molino de Piedras
- Molino de Plástico
- Desionizadora de Agua
- Filtro de Arena
- Bomba de Vacío
- Torre de Destilación

