



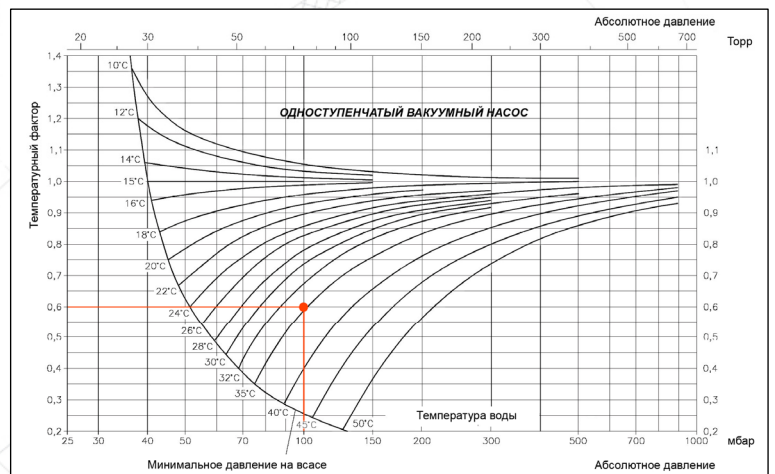
Первые контакты с компанией Şişecam, самым крупным производителем стеклотары в Турции, относятся к 1997 году. Вакуумные насосы серии UV с воздушным охлаждением, сконструированные по принципу «подключи и работай», сначала были установлены на новых стекольных заводах данной группы компаний в России, а в 2008 году вакуумные насосы модели UV50 были установлены и на старом стекольном заводе в г. Йенишейр.

Данный завод по производству стеклотары расположен вблизи г. Стамбул. Традиционно вакуум на этом предприятии создавался водокольцевыми насосами. С одной стороны, такое оборудование представляет собой надежное решение; однако, с другой стороны, данное решение является дорогостоящим с точки зрения энергопотребления. Высокая температура охлаждающей воды, используемая водокольцевыми насосами, привела к снижению их производительности. Ниже приводится таблица, где представлены кривые производительности водокольцевых вакуумных насосов в зависимости от температуры охлаждающей воды и абсолютного давления. Например, при давлении 100 мбар(а) и температуре охлаждающей воды 35°C водокольцевой насос теряет 40% своей производительности; таким образом, номинальная производительность насоса 3.000 м³/ч при температуре 15°C падает до 1.800 м³/ч при температуре воды 35°C. Принимая во внимание данное явление, Şişecam было протестировано несколько альтернативных технологий на заводах, расположенных возле штаб-квартиры компании.

На стекольных заводах в России, где охлаждающая вода подвержена риску замерзания, были установлены роторно-пластинчатые вакуумные насосы, главным образом, модели UV30 и UV50. Самая первая поставка компании Şişecam в России была осуществлена в 2002 году, когда на заводе в г. Гороховец были установлены один насос модели UV30 и один насос модели UV16. Последние поставки в 2008 году включали два насоса модели UV30 для завода на Кубани и два насоса модели UV50 для завода в Уфе. В настоящее время на заводах Şişecam в России успешно работают 10 вакуумных насосов Pneumofore.

Во время визита на завод в г. Йенишейр в 2008 году инженер Pneumofore установил, что вакуумная система и все соответствующие трубы были установлены правильно. Ввиду негативного опыта с другими типами насосов и благодаря отличной работе насосов серии UV на заводах Şişecam в России инженеры завода Йенишейр сделали выбор в пользу четырех насосов модели UV50 в качестве главного источника вакуума, используя водокольцевые насосы только в качестве резервных. Основными критериями в производстве насосов серии UV являются простота в работе и проведении технического обслуживания, неизменная производительность в течение десятилетий, функционирование без каких-либо неисправностей и поломок - все это было доказано на практике работой оборудования Pneumofore на заводах в России. Участие инженеров Pneumofore в запуске насосов позволяет обучить производственный и технический персонал правильному использованию и техническому обслуживанию вакуумных систем, что значительно повышает автономность пользователей оборудования.

В июле 2008 года инженер Pneumofore снова побывал на пуске еще двух насосов модели UV50 на заводе в г. Йенишейр, а также проверил работу всей вакуумной системы. Ранее установленные насосы UV50 обеспечили высокую производительность, что позволило перевести один вакуумный насос в резервный режим. Потребность в вакууме зависит от модели производимой стеклотары и может значительно варьироваться. Заказчик выразил свою полную удовлетворенность работой оборудования, что в свою очередь усилило очень важное и долгосрочное сотрудничество Pneumofore с компанией Şişecam.



Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011 950.40.30 - Fax: +39 011 950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT