



Series UV

Bombas de Vacío de Paletas Rotativas



UV50

Desde 1923, Pneumofore ha diseñado y producido soluciones industriales de futuro con bombas de vacío, siendo el resultado de un constante esfuerzo en el desarrollo y mejora del producto.

La gama actual de bombas de vacío de paletas rotativas es de fácil instalación, funciona de forma totalmente automática y representa la forma de producir vacío más simple y económica. El elevado grado de vacío alcanzable y el amplio campo en el cuál la curva de rendimiento es constante consienten rendimientos comparables a los de bombas de mayor tamaño, con el considerable ahorro de energía. Las bombas de vacío serie UV son fabricadas bajo normas internacionales, siendo válidas para múltiples aplicaciones industriales, gracias a cualidades como: bajo coste de explotación, respeto ambiental, bajo nivel sonoro, compacidad, altas prestaciones, accesibilidad, rentabilidad y durabilidad.

Características principales

- **Refrigeración con aire** mediante un radiador de aluminio con termostato en el ventilador.
- **Proceso de funcionamiento sin agua de refrigeración**, evitando problemas relacionados con sedimentación de cal, altas temperaturas del agua e inestable grado de vacío debido a las variaciones de temperatura.
- **No consumo de aceite**, debido al circuito cerrado de lubricación de aceite.
- **Aspiración en un estadio**, desde 250 hasta 5400 m³/hora.
- **Máximo grado de vacío 99,95%** (0,5 mbar de presión absoluta residual); con una evolución constante de la curva hasta el 95%, siendo el mejor resultado obtenido por una bomba de vacío monoestadio.
- **Paletas fabricadas en una aleación especial de aluminio**, evitándose su desgaste, garantizando un rendimiento estable durante años. Se evitan pérdidas de eficacia y se minimiza el coste de las operaciones de mantenimiento.
- **Bajo consumo de energía eléctrica** en comparación con bombas de vacío de anillo líquido de similar capacidad.
- **Bombas de vacío "llave en mano"**, listas para conectarlas a la red eléctrica y funcionar.

Componentes

- **Filtro de aire en aspiración** con cartucho de polyester (3 µm).
- **Filtro de aceite** de cartucho para el circuito de lubricación
- **Separador de aceite** en descarga para la recuperación del mismo para una emisión de aire libre de vapores de aceite.
- **Válvula antirretorno integrada en el cilindro**, evitando el retorno de aire y aceite.
- **Acoplamiento directo** entre la bomba y el motor eléctrico.
- **Cabina insonorizada**, nivel sonoro menor de 75 dB(A).
- **Funcionamiento totalmente automático**: control de la temperatura del aceite; termostatos de control; vacuostato de seguridad; sistema de alarmas; válvula modulante en la aspiración.
- **Panel de control con**: indicador de vacío; manómetro indicador del estado de saturación del cartucho del separador de aceite; horómetro; indicador luminoso de control del circuito eléctrico; parada de emergencia y llave de arranque-paro de la unidad.
- **Bajos costes de mantenimiento**, gracias a la simplicidad de construcción y al reducido número de piezas en movimiento.
- **Disposición vertical**: (únicamente las unidades UV4, UV8 y UV16), para economizar espacio de instalación.

Aplicaciones

- formación vidrio
- aplicaciones en imprenta y elaboración de papel
- manipulación
- termoformación
- productos cerámicos
- aplicaciones en moldes de aluminio y vidrio
- desgasificación
- sistemas de embalaje

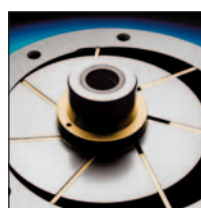
Datos técnicos

		UV4		UV8		UV16		UV30		UV50	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Caudal teórico	m ³ /h	250	300	462	554	971	1165	1775	2130	2700	3240
Máximo vacío	%	99,95									
Presión residual	mbar(a)	0,5									
Potencia del motor	kW	5,5	6,6	11	13,5	22	26	45	55	75	90
Velocidad de rotación	rpm	1450	1740	1460	1750	1460	1750	1470	1765	1475	1770
Motor del ventilador	kW	0,68	0,82	0,1	0,12	0,37	0,45	0,75	0,9	1	1,2
Aspiración	DN	2½" BSP		4" BSP		125		150		200	
Escape		2" BSP		3" BSP							



La experiencia y el asesoramiento de Pneumofore permite diseñar instalaciones de bombas de vacío, para las más diversas aplicaciones.

UV16



Cilindro rotativo de paletas



Separador de aceite

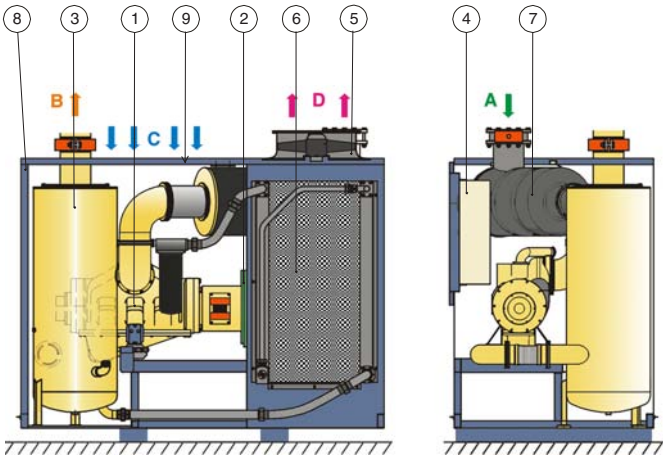


Acoplamiento directo

Series UV

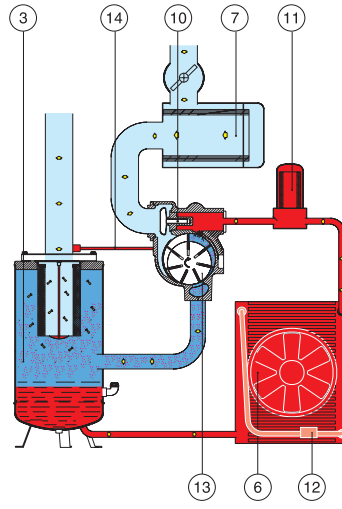
Bombas de Vacío Rotativas de Paletas

Componentes y esquema de operación



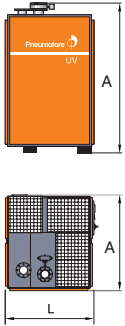
UV30-50

- A Aspiración de aire
- B Expulsión de aire
- C Entrada de aire de refrigeración
- D Salida de aire de refrigeración



- 1 Carcasa de bomba de vacío
 - 2 Motor eléctrico
 - 3 Depósito de aceite en fundición y separador de aceite
 - 4 Panel de control
 - 5 Ventilador
 - 6 Radiador de aceite
 - 7 Filtro de aspiración de aire
 - 8 Cabina insonorizada
 - 9 Panel filtrante de refrigeración
 - 10 Válvula antirretorno
 - 11 Filtro de aceite
 - 12 Válvula termostática
 - 13 Rotor
 - 14 Recuperador de finos
- Circuito mixto aire/aceite
 - Circuito de aceite
 - Circuito de aire

Dimensiones



	UV4	UV8	UV16	UV30	UV50
Largo (mm)	825	1330	1385	2270	2670
Ancho (mm)	640	680	1280	1450	1500
Alto (mm)	1170	1775	2100	2050	2250
Peso (kg)	200	780	1070	1800	2100

Instalacion estandar

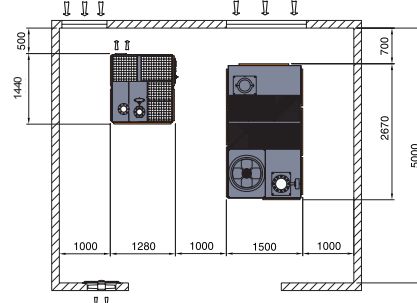
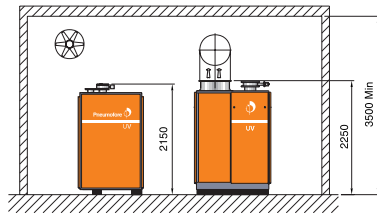
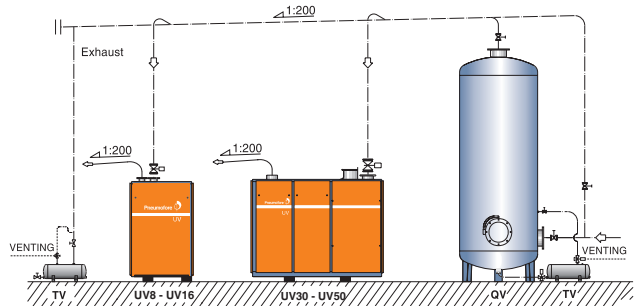
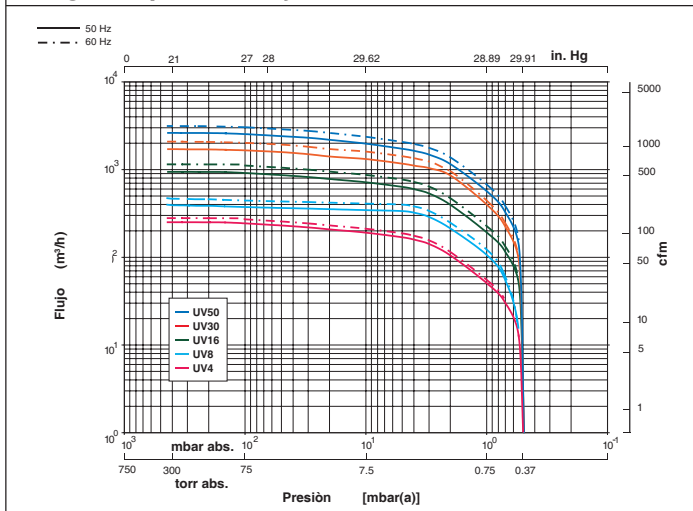


Diagrama presión-flujo



Pneumofore S.p.A.
 Oficina y fabrica
 Via N. Bruno, 34
 10090 - Rivoli - Italy

Tel: +39 011.950.40.30
 Fax: +39 011.950.40.40
 Email: info@pneumofore.com
 Web: www.pneumofore.com



UNI EN 9001: 2000
 and ISO 14001: 2004

Pneumofore tiene el objetivo de un constante mejoramiento de sus productos. Pneumofore se reserva el derecho de hacer modificaciones técnicas sin previo aviso. Lo indicado en este infosheet no significa ninguna extensión de garantía. Trademark and logo Pneumofore® are registered worldwide. Copyright © Pneumofore SpA All rights reserved. Any unauthorized reproduction or dissemination of this document is strictly prohibited.

Desde 1923 · Compresores y bombas de vacío rotativas a paletas · Ingeniería · Asistencia en todo el mundo